Załącznik nr 1. Formularz cenowy

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Nazwa urządzenia** | **Częstotliwość wykonywania przeglądu oraz zakres czynności wykraczających poza czynności wskazane w § 4. Umowy 01/02/2022** | **Orientacyjna liczba przeglądów** | **Cena netto [zł] za przegląd jednego urządzenia** |
| Żuraw przenośny CH6 nr UDT N32040015651,udźwig 3740 t, zamontowany na maszynie harwester John Deere 1170 G nr fabryczny: 1WJ1170GAKL003188 rok produkcji 2019. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzić wzrokowo konstrukcję żurawia, 2. Co 50 godzin: -- sprawdzić poziom oleju w kolumnie mechanizmu obrotu, sprawdzić wzrokowo całą maszynę , - sprawdzić układ obracania i poziomowania kabiny 3. Co 250 godzin: -sprawdzić wyjście awaryjne - sprawdzić wyłącznik drzwiowy 4. Co 500 godzin: - sprawdzić luz ramion wysuwnych. 5. Co 1000 godzin: - sprawdzić śruby mocujące hamulec ramy - sprawdzić śruby mocujące i obręcze kół - sprawdzić momenty dokręcania śrub mocujących oś .  | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny CF 711S nr UDT N8204001231, udźwig 2.380 t , zamontowany na maszynie forwarder John Deere 1510 G nr fab. WJ0CF7SX02080, rok produkcji 2020. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzić wzrokowo konstrukcję żurawia i maszynę, 2. Co 50 godzin - sprawdzić wzrokowo maszynę - sprawdzić układ obracania i poziomowania kabiny 3. Co 250 godzin: - sprawdzić wyłącznik drzwiowy - co 500 godzin: - sprawdzić luz poprzeczny ramion wysuwnych, sprawdzić luz pionowy ramion wysuwnych. Co 1000 godzin: - sprawdzić śruby mocujące i obręcze kół - sprawdzić momenty dokręcania śrub mocujących oś - sprawdzić mocowanie rotatora    | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny 145 F , nr UDT N3209020238, udźwig 3.550 t , zamontowany na maszynie forwarder Komatsu 875 nr fab.XF875-1 8750011427, rok produkcji 2021. | 1.Co 250 godzin: - kontrola łańcuchów żurawia. - kontrola wewnętrznego ramienia teleskopowego. - kontrola prowadnic żurawia. - kontrola przewodów elastycznych hydraulicznych. 2. Co 500 godzin: - sprawdzenie żurawia poprzez oględziny. - dociągnięcie połączeń śrubowych. - dociągnięcie zabezpieczeń sworzni. - kontrola stanu łańcuchów | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny HN 125 nr UDT N3204000626, udźwig 3.750 t, zamontowany na maszynie harwester ERGO 6W nr fab. 050336 rok produkcji 2003. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzenie wycieków płynów eksploatacyjnych - sprawdzenie łożysk powrotnych kół łańcuchowych 2. Co 50 godzin : - sprawdzenie śrub górnej części podstawy. - sprawdzenie naciągu górnego. - zabezpieczające śruby zaciskowejmocujące siłownik odchylania kolumny rurowej. - naciąg górnego i dolnego łańcucha. - sprawdzenie podkładki ślizgowej. - sprawdzenie nakrętki górnego trzpienia kolumny. - przegląd przewodów elastycznych. 3. Co 200 godzin:- - sprawdzenie czytelności i prawidłowości rozmieszczenia plakietek ostrzegawczych i informacyjnych. - sprawdzenie blokowania trzpieni mocujących siłownika - sprawdzenie czytelności i prawidłowości rozmieszczenia plakietek ostrzegawczych i informacyjnych. |  |  |
| Żuraw przenośny K90M nr UDT N8204000966, udźwig 1.970 t , zamontowany na maszynie forwarder Ponsse ELK 8W nr fabryczny 0490095 rok produkcji 2014. | 1. Co 10 godzin - sprawdzenie czy nie występują wycieki 2. Co 50 godzin: - kontrola mocowania pierścienia obrotowego i chwytaka - kontrola śrub mocujących siłowników obrotu - kontrola śrub mocowania podstawy - sprawdzenie mocowania sworzni - kontrola naciągu łańcucha - kontrola szpuli wewnętrznych przewodów elastycznych - kontrola mocowania rur hydraulicznych - kontrola blokady sworzni siłowników - kontrola wycieków oleju przekładniowego i hydraulicznego - kontrola ruchów ładowarki i prędkości ruchów - kontrola działania czujnika amortyzacji ruchów żurawia 3. Dodatkowo co 1800 godzin: - kontrola działania zasobnika ciśnienia do podnoszenia i obracania żurawia. | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny K70 nr UDT N8204000679 , udźwig 1.705 t , zamontowany na maszynie forwarder Ponsse Gazelle nr fab. 0110114. rok produkcji 2007 | 1. Co 10 godzin: - sprawdzenie śrub mocowania podstawy żurawia - sprawdzenie mocowania rur hydraulicznych - sprawdzić czy nie występują wycieki płynów eksploatacyjnych. 2. Co 50 godzin : - dokonanie przeglądu śrub mocujących podstawę - dokonanie przeglądu śrub mocowania siłowników obrotowych - dokonanie przeglądu łożyska podstawy - dokonanie przeglądu trzpieni mocujących ich tolerancji i tanu technicznego. - dokonanie przeglądu naprężenia i stanu łańcuchów. - regulacja tolerancji i stanu podkładek ślizgowych. - dokonanie przeglądu i dokręcenie blokady trzpieni mocujących. 3. Co 1200 godzin: - dokręcić śruby mocowania siłownika obrotowego. 4. Co 2400 godzin: - -sprawdzenie czytelności i prawidłowości rozmieszczenia znaków ostrzegawczych i informacyjnych. | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny HN 200 nr UDT3204000766, udźwig 4.450 t , zamontowany na maszynie harwester Beaver nr fab: 040397. rok produkcji 2006. | 1.C0 10 godzin: - sprawdzenie śrub pierścienia obrotowego - sprawdzenie śruby górnej części podstawy (500 Nm) - sprawdzenie nakrętki dolnego trzpienia kolumny. - sprawdzić zabezpieczające śruby zaciskowe (330Nm)mocujące siłownik odchylania kolumny rurowej. - lokowanie trzpieni mocujących siłownika | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny K70 nr UDT N8204000963, udźwig 1.705 t, zamontowany na maszynie forwarder Ponsse Wisent nr fabryczny 080227. rok produkcji 2006. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzenie śrub mocowania podstawy żurawia - sprawdzenie mocowania rur hydraulicznych - sprawdzić czy nie występują wycieki płynów eksploatacyjnych. 2. Co 50 godzin : - dokonanie przeglądu śrub mocujących podstawę - dokonanie przeglądu śrub mocowania siłowników obrotowych - dokonanie przeglądu łożyska podstawy - dokonanie przeglądu trzpieni mocujących ich tolerancji i tanu technicznego. - dokonanie przeglądu naprężenia i stanu łańcuchów. - regulacja tolerancji i stanu podkładek ślizgowych. - dokonanie przeglądu i dokręcenie blokady trzpieni mocujących.  3. Co 1200 godzin: - dokręcić śruby mocowania siłownika obrotowego. 4. Co 2400 godzin: - sprawdzenie czytelności i prawidłowości rozmieszczenia znaków ostrzegawczych i informacyjnych. - sprawdzenie blokowania trzpieni mocujących siłownika.  | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny K70 nr UDT N8204000623, udźwig 1.705 t , zamontowany na maszynie forwarder Ponsse Elk 8W nr fab. 0140084. rok produkcji 2006. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzenie śrub mocowania podstawy żurawia - sprawdzenie mocowania rur hydraulicznych - sprawdzić czy nie występują wycieki płynów eksploatacyjnych. 2. Co 50 godzin : - dokonanie przeglądu śrub mocujących podstawę - dokonanie przeglądu śrub mocowania siłowników obrotowych - dokonanie przeglądu łożyska podstawy - dokonanie przeglądu trzpieni mocujących ich tolerancji i tanu technicznego. - dokonanie przeglądu naprężenia i stanu łańcuchów. - regulacja tolerancji i stanu podkładek ślizgowych. - dokonanie przeglądu i dokręcenie blokady trzpieni mocujących. 3. Co 1200 godzin: - dokręcić śruby mocowania siłownika obrotowego. 4. Co 2400 godzin: - sprawdzenie czytelności i prawidłowości rozmieszczenia znaków ostrzegawczych i informacyjnych. - sprawdzenie blokowania trzpieni mocujących siłownika.  | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny C5 100, nr UDT N8204001136, udźwig 3.010 t, zamontowany na maszynie harwester ERGO 8W nr fab. PONS44HCKAA080511, rok produkcji 2017. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzić czy nie występują wycieki - sprawdzić czy układ smarowania działa poprawnie. - skontrolować połączenia - sprawdzić stan wózków , łańcuchów i kół - sprawdzić działanie alarmu cofania - sprawdzić działanie wyłącznika bezpieczeństwa drzwi kabiny - sprawdzić stan oznaczeń bezpieczeństwa. 2. Co 50 godzin: - kontrola poziomu oleju w przekładni obrotowej. - sprawdzenie łożyska i przekładni pierścienia obrotowego. - kontrola śrub mocowania silnika i przekładni obrotu. - kontrola mocowania podstawy. - sprawdzić luz przekładniowy. - kontrola przelotów przewodów elastycznych podstawy. - kontrola mocowania sworzni. - kontrola naciągu łańcucha. - kontrola w zakresie wycieków. - kontrola ruchu żurawia i prędkości ruchu żurawia. - sprawdzenie działania czujników amortyzacji i zasobników ciśnienia siłownika pionowego i poziomego  | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny K90 + M nr UDT N8204001137 , udźwig 1.970 t , zamontowany na maszynie forwarder Ponsse Buffalo nr fab. PONS45HCKAA090459 rok produkcji 2017. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzenie czy nie występują wycieki 2. Co 50 godzin: - kontrola mocowania pierścienia obrotowego i chwytaka - kontrola śrub mocujących siłowników obrotu - kontrola śrub mocowania podstawy - sprawdzenie mocowania sworzni - kontrola naciągu łań cucha - kontrola szpuli wewnętrznych przewodów elastycznych - kontrola mocowania rur hydraulicznych - kontrola blokady sworzni siłowników - kontrola wycieków oleju przekładniowego i hydraulicznego - kontrola ruchów ładowarki i prędkości ruchów - kontrola działania czujnika amortyzacji ruchów żurawia 3. Dodatkowo co 1800 godzin: - kontrola działania zasobnika ciśnienia do podnoszenia i obracania żurawia. | ok. 11 |  |
| Żuraw przenośny C5 , nr UDT N8204001015, udźwig 3.010 t, zamontowany na maszynie harwester ERGO 8W nr fab. A090063, rok produkcji 2015. | 1. Co 10 godzin: - sprawdzić czy nie występują wycieki - sprawdzić czy układ smarowania działa poprawnie. - skontrolować połączenia - sprawdzić stan wózków , łańcuchów i kół - sprawdzić działanie alarmu cofania - sprawdzić działanie wyłącznika bezpieczeństwa drzwi kabiny - sprawdzić stan oznaczeń bezpieczeństwa. 2. Co 50 godzin: - kontrola poziomu oleju w przekładni obrotowej. - sprawdzenie łożyska i przekładni pierścienia obrotowego. - kontrola śrub mocowania silnika i przekładni obrotu. - kontrola mocowania podstawy. - sprawdzić luz przekładniowy. - kontrola przelotów przewodów elastycznych podstawy. - kontrola mocowania sworzni. - kontrola naciągu łańcucha. - kontrola w zakresie wycieków. - kontrola ruchu żurawia i prędkości ruchu żurawia. - sprawdzenie działania czujników amortyzacji i zasobników ciśnienia siłownika pionowego i poziomego.  | ok. 11 |  |